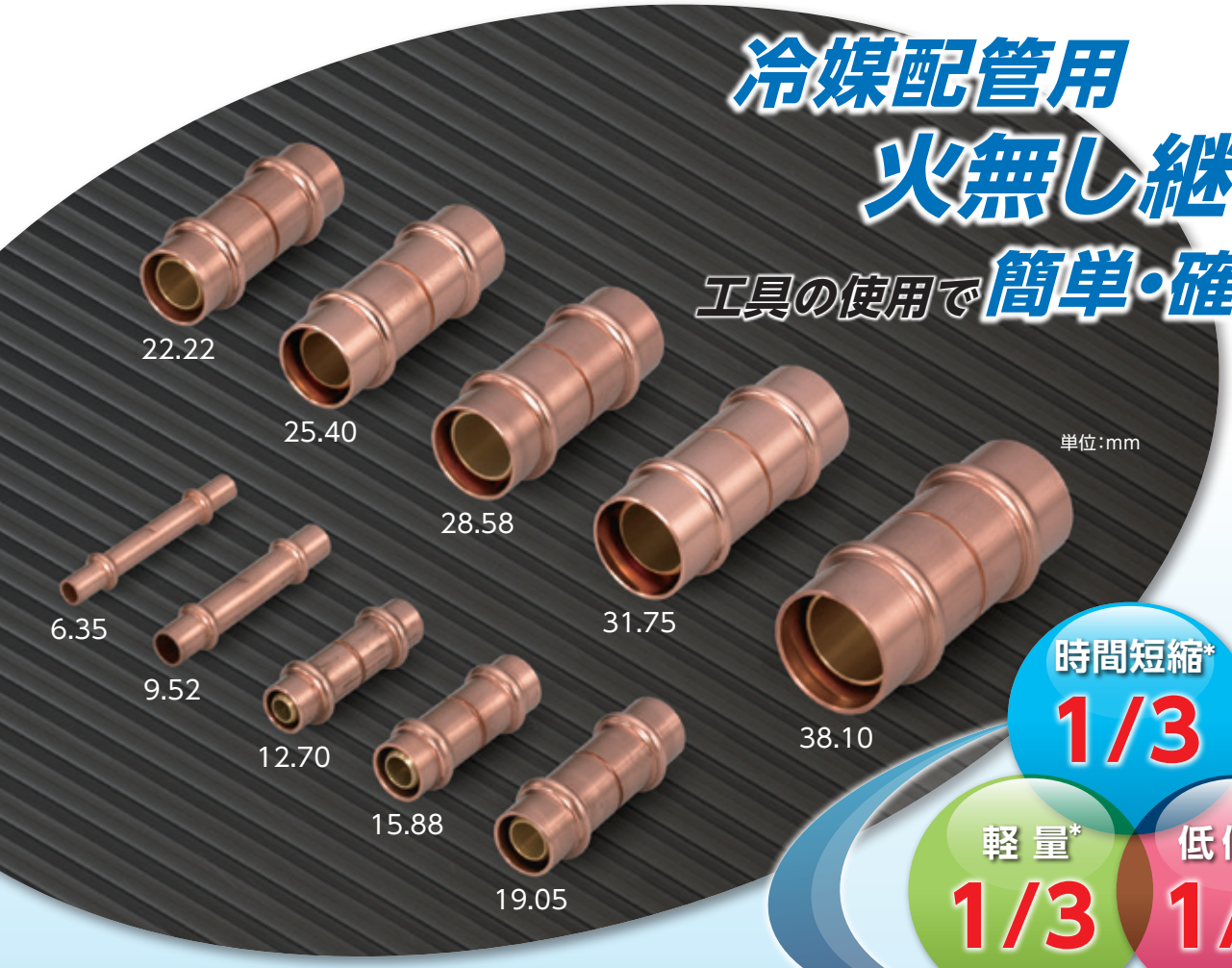
RGプレス®

NJT

JCDA0012認証取得『公共建築改修工事標準仕様書』に掲載
（JCDA規格認証番号 JC001219004 プレス式・非金属シーリング型・4.3a）
ISO14903による安全性・信頼性の証明（性能証明取得）※ ※12.70以上

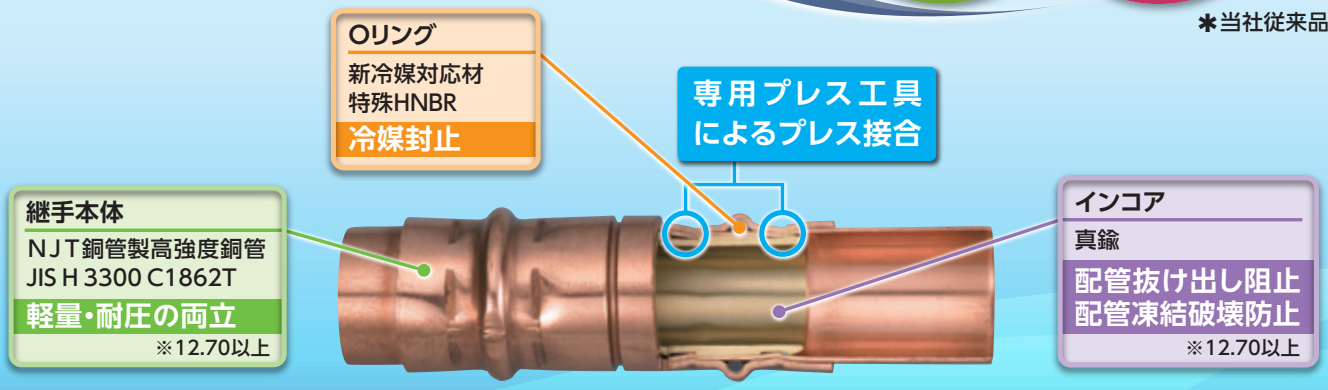
冷媒配管用 火無し継手

工具の使用で**簡単・確実**な施工



時間短縮* 1/3
軽 量* 1/3
低 価 格* 1/2

*当社従来品との比較



RGプレスの構造

NJT銅管株式会社

施工手順

実際のご使用時には必ず講習会を受講して下さい。

1 切断

パイプカッターでパイプを切断して下さい。

2 端面面取り

バリは外周をリーマで面取り、内周をスクレーパーで除去して下さい。

3 マーキング

差し込み深さをマーキングして下さい。

4 組付け

継手をゆっくりスライドさせて止まるまでパイプに挿入して下さい。

5 工具セット

プレス工具に継手サイズに適合したダイスをセットして下さい。

6 接合

プレス工具を継手に垂直にセットしてプレス。LEDランプが点灯したら完了。リリースして下さい。

専用プレス工具

■工具レンタルの問合せ先

株式会社 東洋機工
群馬県沼田市下久屋町717-5
TEL 0278-24-4177 FAX 0278-24-4403
http://www3.wind.ne.jp/to-yo-/

西尾レントオール株式会社
大阪府東大阪市高井田中4-5-16
TEL 06-6785-0243 FAX 06-6785-0266
http://www.nishio-rent.co.jp

[施工マニュアルビデオがご覧いただけます。] →

RGプレスの基本仕様

用途	エアコン用冷媒配管
適合冷媒	R32, R410A, R407C
適用管種	JIS H 3300 C1220T-O, 1/2H
接合方法	専用プレス工具によるプレス
シール方法	Oリング
最高使用圧力	4.3 MPa
耐圧	21.5 MPa
冷媒温度	−40℃～130℃

RGプレス製品コード	継手サイズ(mm)	銅管仕様	銅管外径(mm)	銅管肉厚(mm)	設計価格(円)
6550600	6.35※1	一般/国交省仕様	6.35	0.8	1,300
6550900	9.52※1	一般/国交省仕様	9.52	0.8	1,450
6551200	12.70	一般/国交省仕様	12.70	0.8	2,220
6551500	15.88	一般/国交省仕様	15.88	1.0	2,360
6551900	19.05	一般/国交省仕様	19.05	1.0, 1.05, 1.2	2,540
6552200	22.22	一般/国交省仕様	22.22	1.0, 1.15, 1.2	2,700
6552500	25.40	一般仕様	25.40	1.0	3,030
6552501		国交省仕様	25.40	1.35※2	
6552800	28.58	一般仕様	28.58	1.0	3,380
6552801		国交省仕様	28.58	1.55※2	
6553100	31.75	一般仕様	31.75	1.1	4,970
6553101		国交省仕様	31.75	1.7※2	
6553800	38.10	一般仕様	38.10	1.35	5,760
6553801		国交省仕様	38.10	2.0※2	

※1 6.35・9.52 継手本体 りん脱酸銅 JIS H3300 C1220Tを使用。 6.35・9.52 継手の内部にはインコアは入っておりません。
※2 国土交通省仕様の厚肉銅管を使用の際には、必ず国土交通省仕様品をご使用下さい。
一般品をご使用されますと漏洩事故の原因となりますのでご注意下さい。

NJT銅管株式会社

●本社・伸銅所 〒441-1295 愛知県豊川市大木町新道100 ☎ (0533)93-2311

継手・住設事業部 住設営業室

●東京住設営業グループ 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町1-8-1(茅場町一丁目平和ビル 5階) ☎ (03)6631-9507
●名古屋住設営業グループ 〒455-0064 名古屋市港区本宮町1-27 ☎ (052)307-5866
●大阪住設営業グループ 〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-2-16(大阪朝日生命館2階) ☎ (06)7639-1879
●九州住設営業グループ 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前1-5-1(博多大博通ビルディング) ☎ (092)436-8822

https://www.njt-copper.com/

RGプレス®は、NJT銅管株式会社の登録商標です。

2023年10月30日