

トレッドフィンチューブ

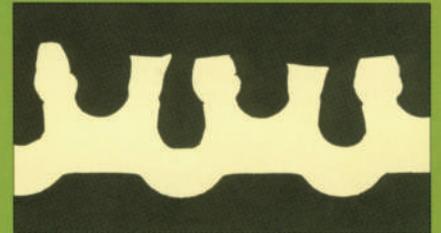
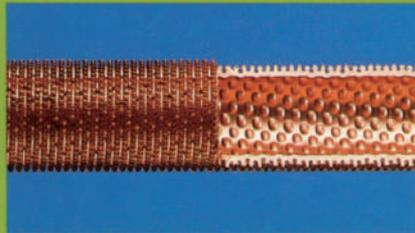
管の内・外面を特殊加工することにより、伝熱性能が大幅に向上しました。

特長

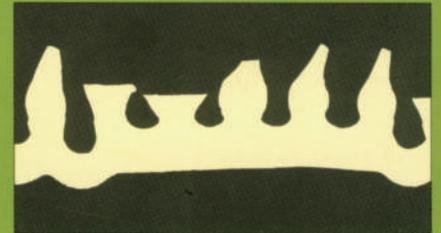
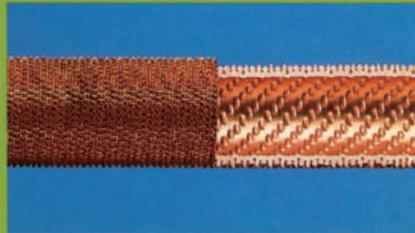
- 1.トレッドフィンチューブによるフロン系冷媒などの凝縮および沸騰伝熱性能は、通常のローフィンチューブの2~3倍に向上しました。
- 2.トレッドフィンチューブの管端部および中間ランド部は、通常のローフィンチューブと同様です。このため熱交換器への装着性は従来どおり優れています。

種類

TRED 19D(フィン数19山/in)



TRED 26D(フィン数26山/in)



標準仕様

| 材 質 | りん脱酸銅(C1220)、キュプロニッケル(C7060) | |
|-----|------------------------------|------------------|
| 寸 法 | 外 径 | φ19.05mm~φ25.4mm |
| | 長 さ | 最大10m |
| 質 別 | H | フィン加工のまま |
| | O | フィン加工後焼鈍 |

上記以外のトレッドフィンチューブも製作できますのでお問い合わせください。

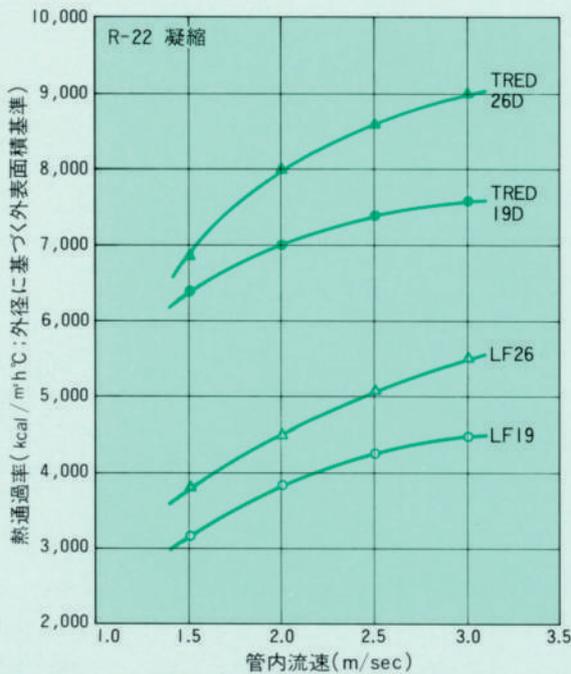
用 途

パッケージエアコン、チラー、ターボ冷凍機およびその他の冷凍機の凝縮器、蒸発器。

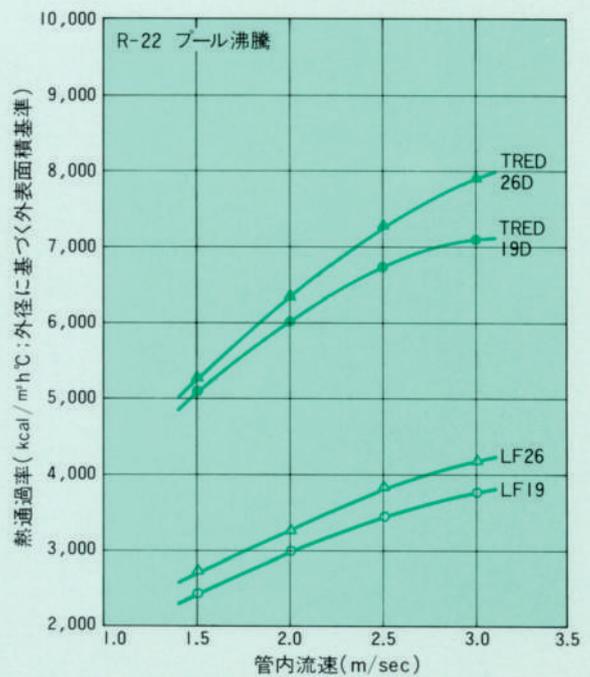
TRED 19D

TRED 26D

伝熱性能

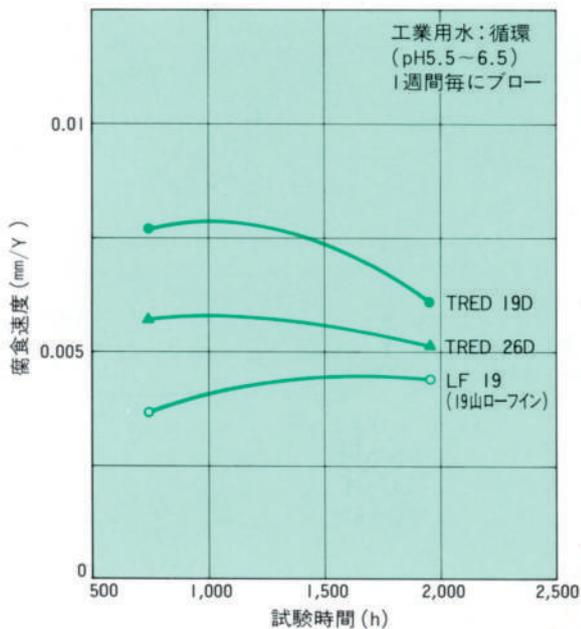


トレッドフィンチューブとローフィンチューブの R-22凝縮伝熱性能比較



トレッドフィンチューブとローフィンチューブの R-22沸騰伝熱性能比較

管内面耐食性



トレッドフィンチューブの耐食性

■性能試験条件⁽¹⁾

| 項目 | 凝縮性能 | 蒸発性能 |
|----------------------|-----------------|-----------------|
| 冷媒 ⁽²⁾⁽³⁾ | R-22 | R-22 |
| 管入口水温度 | 30 ± 0.1°C | 25 ± 0.1°C |
| 流速 | 1.5 ~ 3.0 m/sec | 1.5 ~ 3.0 m/sec |
| 管外温度(飽和) | 凝縮温度 40°C | 蒸発温度 19°C |

注 (1) 供試管の有効長2,000mm、外径公称19.05mm
 (2) 凝縮実験における冷媒ガス過熱度0~3°C
 (3) 蒸発実験における管の液浸深さ:管中心50~55mm

■トレッドフィンチューブの内面付着物付着性 (単位:mg/cm²)

| 供試管 | 内面付着物量(工業用水中) | | |
|-----------|---------------|------|------|
| | 1か月 | 2か月 | 3か月 |
| TRED 19D | 0.62 | 0.42 | 0.48 |
| TRED 26D | 0.70 | 0.30 | 0.49 |
| (参考) LF19 | 0.75 | 0.44 | 0.42 |

NJT銅管株式会社

- 本社・伸銅所 〒441-1295 愛知県豊川市大木町新道100 ☎0533(93)2311
- 東日本営業室 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町1-8-1(茅場町一丁目平和ビル5階) ☎03(6631)9501
- 西日本営業室 〒541-0043 大阪府大阪市中央区高麗橋4-2-16(大阪朝日生命館2階) ☎06(7639)1881
- 開発営業室 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町1-8-1(茅場町一丁目平和ビル5階) ☎03(6631)9501

■ご用命は